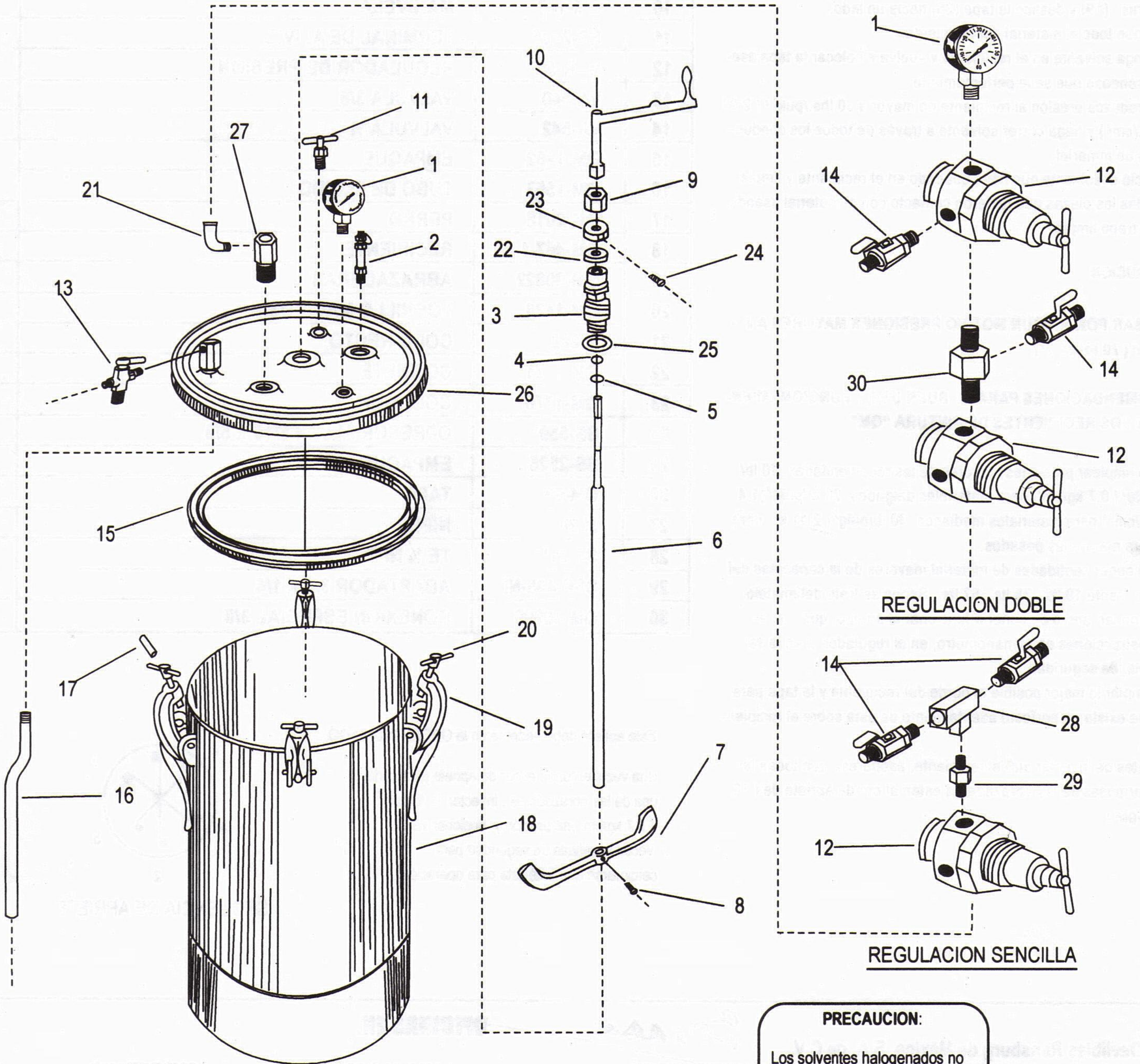


RECIPIENTE DE PINTURA
DE 2 GALONES (7.6 lts.)



PRECAUCION:

Los solventes halogenados no son compatibles con el aluminio, ya que su unión provoca una reacción violenta.

Este recipiente contiene partes de aluminio

DESCRIPCION

Recipiente para pintura que suministra un fluido continuo a una presión uniforme y constante a la pistola rociadora.

El fluido es forzado a salir del recipiente por la presión del aire inyectado al tanque. Este recipiente lleva un agitador manual, el cual puede ser remplazado fácilmente por un motor neumático, pida informes a nuestra área de ventas.

LIMPIEZA

- 1.- Cierre la válvula de aire. (14)
- 2.- Alivie toda la presión de aire del recipiente abriendo la terminal de alivio (11).
- 3.- Afloje los tornillos mariposa (20) vuelva hacia atrás las abrazaderas (19) y deslice la tapa (26) hacia un lado.
- 4.- Saque todo el material del recipiente.
- 5.- Ponga solvente en el recipiente y vuelva a colocar la tapa asegurándose que selle perfectamente.
- 6.- Introduzca presión al recipiente no mayor a 30 lbs./pulg.² (2.04 kg./cm²) y haga correr solvente a través de todos los conductos de material.
- 7.- Vacíe el solvente que haya quedado en el recipiente y limpie todas las piezas que tuvieron contacto con el material usando un trapo limpio.

PRECAUCION

NO USAR POR NINGUN MOTIVO PRESIONES MAYORES A 4.9 kg/cm² (70 lb/ pug²).

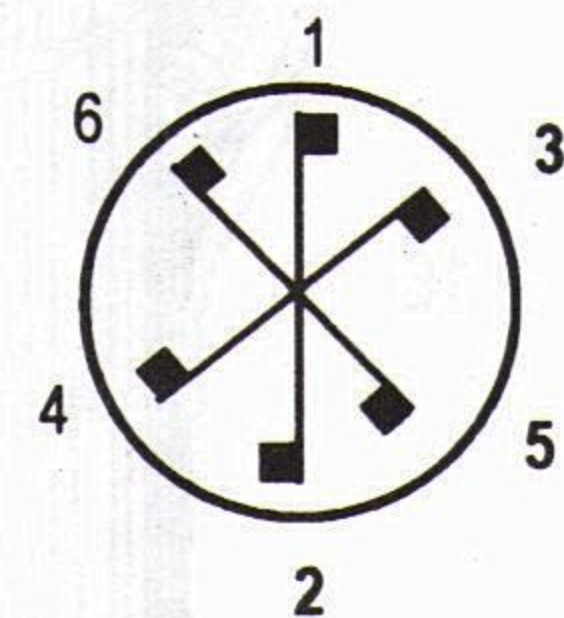
RECOMENDACIONES PARA EL BUEN USO Y FUNCIONAMIENTO DE LOS RECIPIENTES DE PINTURA "QM"

- 1.- No emplear presiones mayores de las recomendadas: 10 lb/pulg.² (0.7 kg/cm²) para materiales delgados, 20 lb/pulg.² (1.4 kg/cm²) para materiales medianos, 30 lb/pulg.² (2.11 kg/ cm²) para materiales pesados.
- 2.- No poner cantidades de material mayores de la capacidad del recipiente 19 lts., 38 lts., 57 lts., Según se trate del modelo.
- 3.- Verificar, antes de poner a funcionar el equipo, que no haya obstrucciones en el manómetro, en el regulador o en la válvula de seguridad.
- 4.- Limpiar lo mejor posible el borde del recipiente y la tapa para que exista un perfecto asentamiento de ésta sobre el recipiente.
- 5.- Antes de inyectar aire al recipiente, asegúrese que todas las mariposas de las abrazaderas estén al par de apriete de (30 lb-pie).

No. REF.	No. DE PARTE	DESCRIPCION	CANT.
1	GA-333	MANOMETRO	1
2	TIA-5050-1	VALVULA DE SEGURIDAD	1
3	QM-4508	CHUMACERA	1
4	QM-M-73	O'RING	1
5	QM-M-74	RETEN DE ACEITE	1
6	QS-148	FLECHA	1
7	QS-147	AGITADOR	1
8	QS-149	PERNO	1
9	QM-1769	TUERCA DE RETEN	1
10	QM-142	MANIVELA	1
11	SS-2705	TERMINAL DE ALIVIO	1
12	HAR-507	REGULADOR DE PRESION	1
13	VA-540	VALVULA 3/8	1
14	VA-542	VALVULA 1/4	2
15	QM-1462	EMPAQUE	1
16	QM-1553	TUBO DE FLUIDO	1
17	QM-2016	PERNO	4
18	QM-467-1	RECIPIENTE	1
19	QM-30322	ABRAZADERAS	4
20	QM-1428	TORNILLO MARIPOSA	1
21	30282	CODO RECTO	1
22	QM-1771	COJINETE	1
23	QM-1770	COLLARIN	1
24	SS-559	OPRESOR ALLEN 5/16 X 5/8	1
25	SS-2526	EMPAQUE	1
26	QM-93	TAPA	1
27	30280	NIPLE	1
28	SS-1111	TE 1/4 NPT	1
29	SSP-436-NI	ADAPTADOR 3/8 X 1/4	1
30	QM-30909	CONEXION ESPECIAL 3/8	1

Este apriete debe hacerse en la ORDEN INDICADO.

Una vez efectuado el par de apriete para cada una de las abrazaderas, inyectar 10 lb/pulg.² (0.7 kg/cm²) de presión y accionar varias veces la válvula de seguridad para cerciorarse que esté lista para operación.



SECUENCIA DE APRIETE